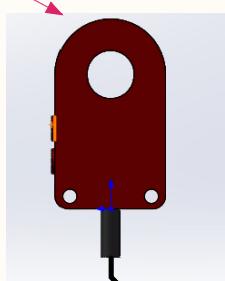


锁附模组

螺丝供料机

1. 上位机要料开关闭合。
2. 供料机吹气，送料...
3. 传感器感应到螺丝到位，给出完成信号
4. 上位机收到完成信号，关闭要料信号。
5. 供料机检测到上位机关闭要料信号，关闭吹气及完成信号
6. 供料机分料，以备下一流程



环形传感器

